

High Speed Light Duty Vertical Machining Center

高速加工中心機

HV-40

X, Y, Z axis travel 400x300x300 mm.

HV-50

X, Y, Z axis travel 500x400x380 mm.

- 15,000 rpm high speed spindle. (30,000 rpm built-in spindle optional)
- BT 30 spindle taper/ ISO 30 spindle taper (optional).
- 10 M/min cutting feedrate.
- 30 M/min rapid traverse rate.(HV-50)
- 10-tool carousel type magazine (optional).
- 20-tool arm type magazine (optional).
- Full splash guard.

HV-40

X, Y, Z軸行程400x300x300 mm。

HV-50

X, Y, Z軸行程500x400x380 mm。

- 15,000 rpm高速主軸 (30,000 rpm內藏式高速主軸為選購配備)。
- 主軸錐度BT30/ISO30為選購配備。
- 切削進給速率10米/分。
- 快速進給速率30米/分。(HV-50)
- 10刀斗笠式刀庫(選購配備)。
- 20刀圓盤式刀庫(選購配備)。
- 全密閉式護罩。



HV-50

HV-40 / 50

規格 SPECIFICATIONS

機型	ITEM	VMC-855	VMC-855 + APC	VMC-1055	VMC-1060	VMC-1160
行程 TRAVEL						
X 軸	X-axis	800mm	800mm	1000mm	1000mm	1100mm
Y 軸	Y-axis	500mm	500mm	500mm	600mm	600mm
Z 軸	Z-axis	520mm	450mm	520mm	600mm	600mm
主軸鼻端至工作台距離	Spindle nose to table	150-670mm	120-570mm	150-670mm	160-760mm	160-760mm
主軸中心至滑道面距離	Spindle center to column	500mm	500mm	500mm	685mm	685mm
進給率 FEED RATE						
X, Y, Z 軸快速進給率	X, Y, Z axis rapid traverse	18000mm/min(30000mm/Opt.)	48 x 48 x 32M/min	18000mm/min(30000mm/Opt.)	16000mm/min(28000mm/Opt.)	
切削進給率	Cutting feedrate	10000mm/min	12000mm/min	10000mm/min	10000mm/min	
工作台 TABLE						
工作台面積	Table size	960 x 500mm	720 x 400mm	1120 x 500mm	1160 x 550mm	1260 x 550mm
工作台最大負荷	Max. loading capacity	550kg	200kg	650kg	900kg	1000kg
Y軸滑軌數	Slideway design on Y axis	2 square slideways 2 linear guideways(Opt.)	2 linear guideways	2 square slideways 2 linear guideways(Opt.)	4 square slideways 2 linear guideways(Opt.)	
T 型槽數尺寸	Size of T-slots	18 x 5 x 100mm	45-M12 x P1.75	18 x 5 x 100mm	18 x 5 x 110mm	18 x 5 x 110mm
主軸 SPINDLE						
主軸轉速	Spindle speed	60-8000RPM (Option:10000RPM & 12000RPM)	60-10000RPM (Option:12000RPM & 15000RPM)	60-8000RPM (Option:10000RPM & 12000RPM)		
主軸錐度	Spindle taper	BT40			BT40 / BT50(Opt.)	
傳動方式	Transmission	Belt drive	Belt drive(Direct drive/opt)	Belt drive	Belt drive / 2-speed geared head(Opt.)	
馬達 MOTOR						
主軸馬達	Spindle motor	7.5kw / 10HP(11kw/Opt.)			11kw / 15HP(15kw/Opt.)	
X, Y, Z 軸馬達	X, Y, Z, axis motor	1.8kw(3kw/Opt.)			3kw(4kw/Opt.)	
自動換刀系統 ATC						
刀具數量	Tool magazine capacity	16 / 24	24	16 / 24	16 / 24 / 32	
最大刀具重量	Max. tool weight	7kgs			7kgs	
最大刀具尺寸(直徑x長度)	Max. tool size (dia. x length)	Ø80 x 300L mm			Ø89 x 250L mm	
刀具規格	Tool shank	BT40			BT40 / BT50(Opt.)	
其他 GENERAL INFORMATION						
機器淨重	Machine net weight	6200kg	6800kg	6500kg	7500kg	7800kg
機械佔地面積	Floor space required(LxWxH)	2206x2500x2538mm	3933x2500x2558mm	2206x2800x2558mm	3092x2980x2879mm	3092x2980x2879mm
裝櫃建議	Shipment advice	20' container or 40' high cube container	40' high cube container	20' container or 40' high cube container	40' high cube container	

• 本公司保留變更設計之權利，規格如有更改恕不另行通知。
We reserve the right to modify the design and specifications without notice in advance.

標準配備 STANDARD ACCESSORIES

項目	ITEM	VMC-855	VMC-855 + APC	VMC-1055	VMC-1060	VMC-1160
半罩式護罩	Semi-enclosed guard	○	○	○	○	○
全密閉式護罩	Full splash guard	★	★	★	★	★
切削液系統	Cutting coolant unit	★	★	★	★	★
電源箱熱交換器	Heat exchanger in control box	★	★	★	★	★
自動斷電	Auto power off	★	★	★	★	★
自動潤滑系統	Auto lubrication system	★	★	★	★	★
主軸吹氣	Air blast through spindle	★	★	★	★	★
控制器(發那科)	Controller(Fanuc)	★	★	★	★	★
地基螺絲及墊塊	Leveling bolts and blocks	★	★	★	★	★
工作燈	Work Lamp	★	★	★	★	★
三色警示燈	3 color light	★	★	★	★	★
工具箱	Tool box	★	★	★	★	★
斗笠式自動換刀系統(16把刀)	Armless (Umbrella) Type ATC (16 tools)	★	○	★	★	★
圓盤式自動換刀系統(24把刀)	Arm Type ATC (24 tools)	○	★	○	○	○
剛性攻牙	Rigid tapping	★	★	★	★	★
變壓器	Transformer	○	○	○	○	○
主軸油冷裝置	Spindle Oil cooler unit	★	★	★	★	★
螺旋式除屑輸送機	Screw type chip conveyer	★	★	★	★	★
操作手冊及電器手冊	Operation manual & electric drawing equipment	★	★	★	★	★
可移式手動脈衝產生器	Remote manual pulse generator	★	★	★	★	★

★ 標準配備(STANDARD ACCESSORIES). ○ 為選購配備(OPTIONAL ACCESSORIES).